



Install your **future**

SYSTEM **KAN-therm**

Inox

Ø **12-168,3 mm**

A KAN vállalat

A KAN vállalat, amelynek székhelye Bialystokban található, a KAN-therm márkanév alatt ismert, modern és átfogó szerelési rendszerek jó nevű és nemzetközileg elismert gyártója.

Attól kezdve, hogy 1990-ben elkezdte tevékenységét, a KAN vezető pozícióját olyan értékekre építi, mint a szakértelem, az innovációs képesség, a minőség és a fejlődés. Napjainkban több mint 1100 embert foglalkoztat, fiókhálózattal rendelkezik Lengyelországban és üzletekkel Németországban, Oroszországban, Ukrajnában, Fehéroroszországban és Magyarországon. A KAN-therm védjeggyel ellátott termékeket a világ 68 országába exportálják, a forgalmazási hálózat lefedi Európát, Ázsia nagy részét, és elér Afrikába és Amerikába is.



>30

év tapasztalat
a szerelési piacon

68

országba
exportálunk

>1100

munkavállaló
világszerte



SYSTEM **KAN-therm**

Inox

Ø**12-168,3 mm**

Rendkívül ellenálló telepítési rendszer, amely kiváló minőségű rozsdamentes acélból készült csövekből és szerelvényekből áll.

A rendszert olyan berendezésekhez tervezték, amelyekre szabványos beltéri használat jellemző (fűtés, csapvíz, napelemes berendezések), valamint a technológiai és ipari berendezések széles skálájához (hűtött víz, ioncserélt víz, sűrített levegő, olajok, kenőanyagok és üzemanyagok, vegyszerek).

A csúcsmínőségű szerkezeti anyagok használatának köszönhetően a KAN-therm Inox rendszert sikeresen alkalmazzák számos lakó- és középületben, illetve az ipar területén különféle technológiai berendezések esetében.



01

Tartós anyagok

02

Kiváló minőség és megjelenés

03

Erős korózióállóság

04

Megbízható és változatos

05

GIGA hidraulika



Előnyök

Giga hidraulika

A KAN-therm Inox rendszer azon kevés rendszerek egyike a piacon, amelyek 139,7 és 168,3 mm-es GIGA MÉRETŰ átmérőt tartalmaznak, és ezáltal nagyon magas áramlási sebességet tesznek lehetővé. Az elemek speciális kialakítása biztosítja, hogy a cső és a szerelvény csatlakozásánál ne legyen keresztmetszeti szűkület, így a telepítésnél elkerülhető a túlzott mértékű helyi veszteség.

Megbízható és változatos

A szerelvénytípusokban alkalmazott jó minőségű tömítéseknek köszönhetően a rendszer akár -35 °C-tól 200 °C-ig képes működni (a tömítés típusától függően). A speciális préseléses összeszerelési technika és a professzionális krimpelőszerszámok használata lehetővé teszi, hogy a rendszer akár 16 bar nyomáson is működjön. Mivel a rendszer képes elviselni az ilyen nagy kihívást jelentő üzemeltetési feltételeket is, alkalmazhatósága széles körű, a családi házakban elvégzett kisebb telepítésektől a rendkívül összetett, speciális ipari létesítményekben használt telepítésekig terjed.

A legmagasabb minőség és a legkiválóbb megjelenés

A rozsdamentes acél rendkívül tartós és praktikus anyag, amely egyben kifinomult és elegáns is. Az acélminőség fokainak és a széles termékválasztéknak köszönhetően az anyag képes megfelelni a világ építészei és lakberendezői által az építő- és utómunkálati anyagokkal szemben támasztott legszigorúbb követelményeknek is.

Nagyfokú korrózióállóság

A rozsdamentes acél legalább 11% krómot tartalmazó vasötvözet. Korróziógátló tulajdonságait egy króm-oxidokból álló felületi réteg kialakítása által nyeri el. Ez a réteg rendkívül tartós, és még az acélfelület mechanikai vagy vegyi sérülése esetén is azonnal újraképződik, így az anyag korróziógátló tulajdonságai megmaradnak.



Ökológia

A rozsdamentes acélt általában ivóvízzel érintkező készülékek esetében használják, és teljesen biztonságos anyag az emberek és a környezet szempontjából. A rozsdamentesacél-elemek miatt nincs szükség a festékek korrózióvédelmére és egyéb korrózióvédelem alkalmazására, ami fontos a környezet és az emberi egészség védelme szempontjából.

Tartós anyag

A rozsdamentes acélból készült elemek összehasonlíthatatlanul tartósabbak, mint a csőrendszerek gyártásához használt egyéb anyagok. Jellemzőik és megjelenésük évtizedekig változatlan marad.

Alkalmazás

A rendszer új, komplett (vertikális csövek és vízszintes elosztócsövek), belső fűtési hideg-melegvíz-rendszerek kiépítésére szolgál többcsaládos lakóházakban.

A csövek és szerelvények (rozsdamentes acél) gyártásához felhasznált anyagok kiváló minősége miatt a KAN-therm Inox rendszer különösen ajánlott magasabb színvonalú épületekben történő telepítés esetén vagy nagyobb tisztasági fokú beruházásokhoz, mint például kórházakban, laboratóriumokban, kezelőszobákban stb. található fűtő- vagy ivóvíz-berendezések.

A csövek alacsony hőtágulása és a kész rendszerelemek esztétikus megjelenése ideálissá teszi őket a felületre szerelt fűtési és ivóvízrendszerekhez. A KAN-therm Inox rendszer kiváló alternatíva olyan régi műemlék épületek felújításához, ahol nem lehet az épület válaszfalaiba telepítést végezni.

A KAN műszaki osztályával történő egyeztetés után lehetőség van a rendszer alkalmazására nem szabványos telepítés esetén, mint például sűrített levegős, napenergiát hasznosító, ipari, technológiai és gőzberendezésekben.

A KAN-therm Inox rendszer üzemi nyomása az átmérőtartománytól és a prészsorszámoktól függ. Szabványos M-profilú prészsorszámok használata esetén a megengedett üzemi nyomás 16 bar 12–168,3 mm átmérőnél.

A Novopress prészsorszámok használata esetén, amelyek pofákkal és HP-profilú szorítókarmantyúkkal vannak felszerelve, a megengedett üzemi nyomás 25 bar 12–108 mm átmérőnél. A 25 bar üzemi nyomás megfelelő a vízzel töltött berendezések számára.



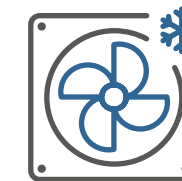
CSAPVÍZ



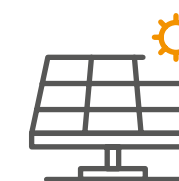
FŰTÉS



TECHNOLÓGIAI FŰTÉS



HŰTÉS



SZOLÁR RENDSZER



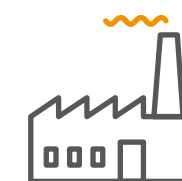
SŰRÍTETT LEVEGŐ



TECHNOLÓGIAI GÁZOK



TECHNOLÓGIAI OLAJOK



IPARI

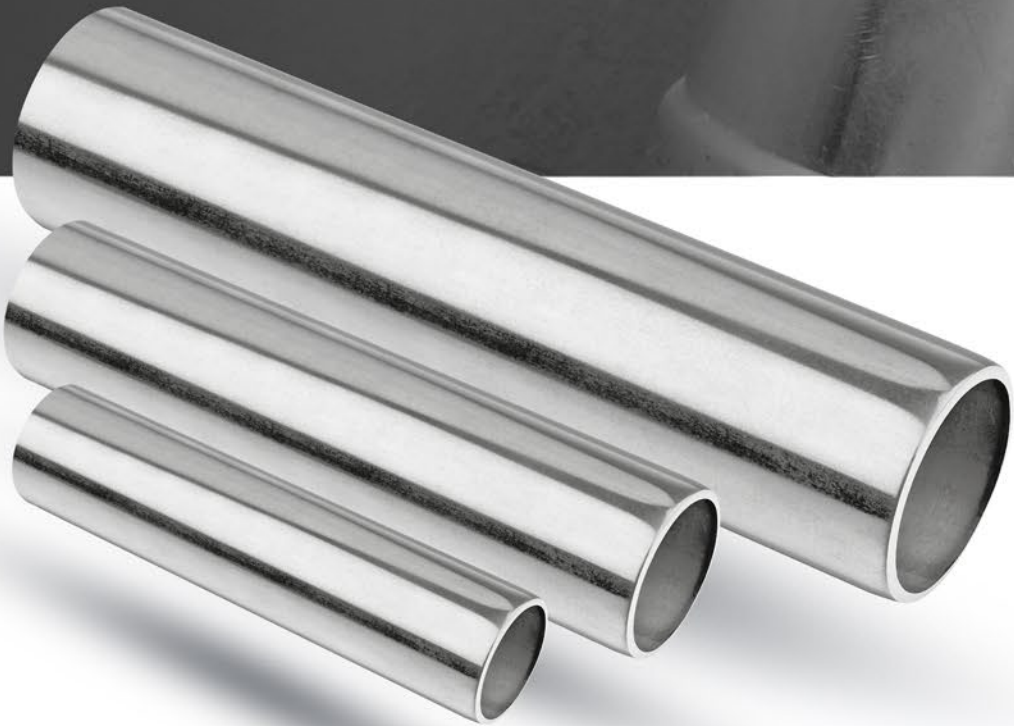


GYÓGYFÜRDŐ

Csövek

A KAN-therm Inox rendszercsalád hegesztett csöveket tartalmaz, amelyek vékony falú rozsdamentes acélból készülnek: korrózióálló, króm-nikkel-molibdén acél X2CrNiMo17 12 2, 1.4404 sz. DIN EN 10088 szerint, EN 10312 szerint gyártva, megfelel az AISI 316L-nek, valamint korrózióálló, króm-molibdén-titán acél X2CrMoTi18-2, 1.4521 sz. DIN EN 10088 szerint, az EN 10312 szerint gyártva, megfelel az AISI 444-nek.

A csövek alacsony hőtágulási együtthatóval rendelkeznek, ami megkönnyíti a kompenzálást a teljes telepítés vonatkozásában. A 139,7 és 168,3 mm-es GIGA MÉRETŰ átmérők elérhetősége lehetővé teszi, hogy a rendszerelemeket nagyon nagy áramlási sebességet igénylő csővezetékek építéséhez is felhasználják, mint amilyenek nagy építkezések esetén is előfordulnak.



A KAN-therm Inox csövek falvastagsága		
Csőhossz	12 - 168.3 mm (1.4404)	15 - 108 mm (1.4521)
6 m-es rúd	1,0 - 2,0 mm	1,0 - 2,0 mm

Anyag típusa	Lineáris nyúlási együttható	4 m-es szakasz tágulása 60 °C hőmérséklet-különbség mellett	Hővezető képesség
	[mm/m x K]	[mm]	[W/(m x K)]
Inox	0, 0166	3,98	15

Szerelvények

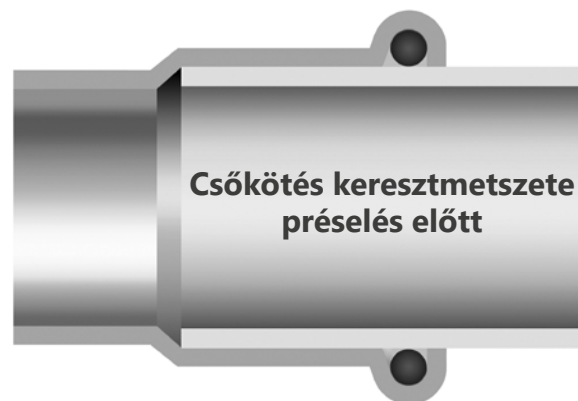
A KAN-therm Inox rendszer szerelvényei korrózióálló acélból készülnek (rozsdamentes acél), króm-nikkel-molibdén X2CrNiMo17-12-2, 1.4404 sz. DIN-EN 10088 szerint, DIN-EN 10312 szerint gyártva az AISI 316L-nek megfelelően.

**Kiváló minőség
és megjelenés**



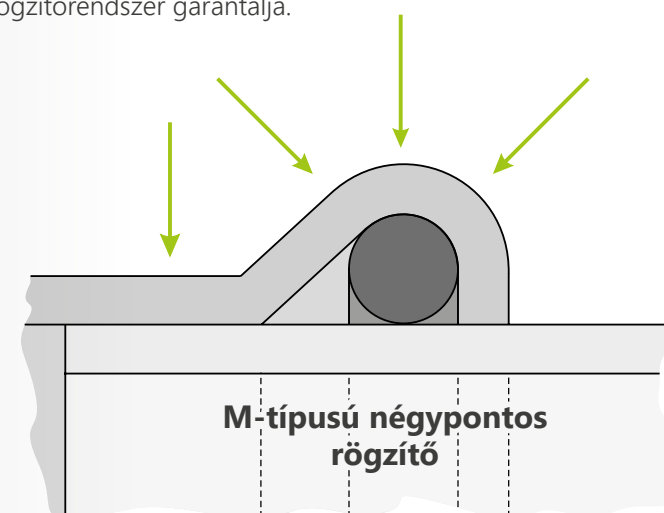
A KAN-therm Inox rendszer szerelvényei 12 mm-től 168,3 mm átmérőig kaphatóak.

A KAN-therm Inox rendszerben használt préselés technológia lehetővé teszi, hogy a préseléshez a széles körben beszerezhető krimpelőprofilokat alkalmazva gyorsan szoros kötéseket hozzunk létre, így nincs szükség arra, hogy bizonyos rendszeremelenk menetek legyenek vagy hegeszteni kelljen őket. Ez nagyon gyors rendszertelepítést tesz lehetővé, még nagy átmérőjű csövek és szerelvények használata esetén is. A rendszeremelenk összekapcsolásának ezen technológiája lehetővé teszi, hogy a legjobb minőségű és a lehető legmegbízhatóbb csatlakozásokat kapjuk, valamint a teljes telepítés számára a lehető legmegnyerőbb kinézetet biztosítja.



A rendszeremelenk préselés technológiával történő összekapcsolása minimális csőkeresztmetszet-szűkítésű csatlakozásokat tesz lehetővé, ami jelentősen csökkenti a nyomásvesztést a teljes telepítésben, és kiváló hidraulikai feltételeket biztosít.

A KAN-therm Inox rendszerben a csatlakozások tömítettségét és megbízhatóságát speciális O-gyűrűs tömítések és négy pontos, M-típusú rögzítőrendszer garantálja.



O-gyűrűs tömítések

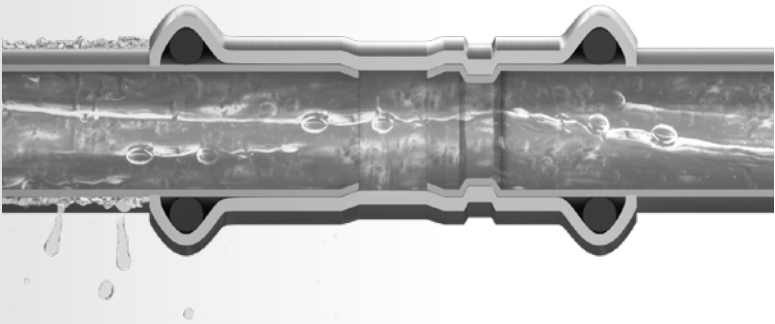
A KAN-therm Inox rendszer szerelvényei alpból speciális O-gyűrűs tömítésekkel vannak felszerelve. A rendszer üzemeltetéséhez szükséges paraméterektől és a szállított közeg típusától függően a szerelvények háromféle O-gyűrűvel szerelhetők fel: EPDM (gyárilag felszerelt), FPM/Viton (zöld, a vevő cseréli le).

A KAN-therm Inox rendszer összes szerelvénye rendelkezik LBP-funkcióval (a préseletlen kötések jelzése, az LBP [Leak Before Press] jelentése "szivárgás a préselés előtt", "a préseletlen azt jelenti, hogy nem szoros").

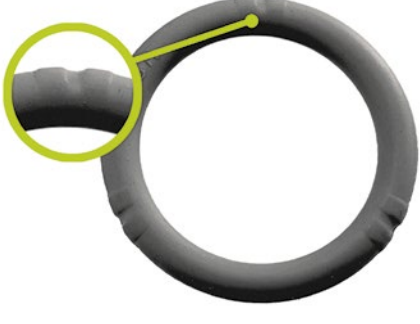
O-gyűrű neve	Tulajdonságok és működési paraméterek	Alkalmazás
EPDM (etilén-propilén gumi)	 átmérőtartomány: 12 - 108 mm szín: fekete max. üzemi nyomás: 16 vagy 25 bar (a használt szerszámoktól, az átmérőtartománytól és a szállított közeg típusától függ) üzemi hőmérséklet: -35 °C és +135 °C között rövid ideig: 150 °C átmérőtartomány: 139,7 -168,3 mm max. üzemi nyomás: 16 bar üzemi hőmérséklet: -20 °C és +110 °C között	ivóvíz meleg víz, központi fűtés kondicionált víz glikol oldattal* sűrített levegő (olaj nélkül**)
FPM/Viton fluorid gumi	 átmérőtartomány: 12 - 168,3 mm szín: zöld max. üzemi nyomás: 16 vagy 25 bar (a használt szerszámoktól, az átmérőtartománytól és a szállított közeg típusától függ) üzemi hőmérséklet: -30 °C és +200 °C között rövid ideig: 230 °C	berendezések: • napelemes rendszer • sűrített levegő • fűtőolaj • üzemanyag • növényi zsír • glikol oldatok* Megjegyzés: Ne használja melegvízes-berendezésekben!

* A rendszer gyártója által jóváhagyott etilénlikol és propilénlikol alapú fagyálló oldatok használata megengedett, legfeljebb 50%-os koncentrációban.
** a szintetikus olajok maximális koncentrációja 5 mg/m3, ásványi olajok nem megengedettek.

A 15-54 mm-es átmérőtartományban az LBP-funkciót különleges kialakítású O-gyűrűk látják el. A speciális barázdáknak köszönhetően az LBP O-gyűrűk a nyomáspróba során optimális ellenőrzést biztosítanak a kötések felett. A 76,1-168 mm-es átmérőtartományban az LBP-funkciót a csőcsomók speciális szerkezete látja el, vagyis a szerelvény belső átmérője minimálisan meg van növelve a külső csőátmérőhöz képest.



O-gyűrű működése a szivárgásérzékelő LBP-funkcióval.



O-gyűrű szivárgásérzékelő funkcióval.

Szerszámok

A KAN-therm Inox rendszer nemcsak csövekből és szerelvényekből áll, hanem professzionális, modern szerszámok egész garnitúrája is tartozik hozzá, amelyek lehetővé teszik az elemek megbízható és biztonságos csatlakoztatását. Hálózatról vagy akkumulátorról működtethető, megbízható cégektől származó elektromos szerszámok állnak rendelkezésre; a választás a telepítendő átmérő méretétől függ.

AC 3000 Présszerszám



DC 4000 Présszerszám



NOVOPRESS szerszámok



ACO 102 Krimpelőszerző



ACO 103 Krimpelőszerző



ACO 203XL Krimpelőszerző



HP/M-karima 35-108 Snap On



Rápattintható
ZB203



ZB221, ZB222 Rápattintható



M-pofák 15-35 mm



M-pofák 15-35 mm



PB2 M-pofák 12-35 mm



EFP203 Krimpelőszerző



HP/M-karima 35-54 Snap On



ECO 301* Krimpelőszerző



M-pofák 12-28 mm



HP/M-karima 35-66,7 Snap On



ZB 303
Rápattintható



ZB 323
Rápattintható



ACO 401/403 Krimpelőszerző



HP-karima
76,1-139,7 Snap On



HP-karima
168,3 mm



ZB 203 Rápattintható
35-54 mm



PB2 M-pofák 12-35 mm



REMS szerszámok



Power-Press ACC Krimpelőszerszám



Power-Press SE Krimpelőszerszám



Aku-Press Krimpelőszerszám



M-pofák 12-35 mm



M-pofák 42-54 mm

KLAUKE szerszámok



Pofák 76,1-108 mm*

UAP 100* Krimpelőszerszám



01 Csövek vágása speciális hengervágókkal – a vágásnak merőlegesnek kell lennie a cső tengelyére. A vágást teljesen el kell végezni, a vágott csőszakaszokat nem szabad letörni.



02 A levágott csővég külső és belső felületének leélezése speciális sorjázókkal (54 mm-es átmérőig) vagy acélreszelőkkel (54 mm feletti átmérőnél).

Összeszerelés

Sebesség, kényelem és biztonság

A KAN-therm Inox rendszer elemeinek összeillesztésére az egyszerű, gyors és legfőképpen biztonságos (nincs szükség nyílt lánggal történő munkavégzésre) préseléses technikát alkalmazzuk, amely során a szerelvényt speciális krimpelőeszköz segítségével préseljük a csőre. A KAN-therm Inox rendszer telepítéséhez tervezett összes szerszám egyszerűen használható, és nem igényel speciális képesítést.

A préselési folyamat megkezdése előtt ellenőrizze a szerszámok működőképességét. A KAN-therm Inox rendszer kínálatában megtalálható prészszereszközök és présfák használata javasolt.



03 Az O-gyűrű meglétének és állapotának ellenőrzése a szerelvényben.

04 Tolja be a csövet a szerelvénybe a kívánt mélységig.



05 A cső szerelvénybe történő illesztéséhez szükséges illesztési mélység megjelölése – lényeges a megfelelő csatlakozási szilárdság eléréséhez.



06 A pofa előkészítése. A pofát, miután kivettük a tokból, ki kell nyitni, majd ki kell hajtani.



07 A pofán van egy speciális vájat, amelybe bele kell illeszteni a szerelvény karimáját.



08 A pofa rögzítéséhez a csapot, amennyire csak lehetséges, be kell nyomni.



09 A préselés előtt csatlakoztassa a krimpelőszerszámot a pofához.



10 Szerelvények préselése 54 mm-es átmérőig.



11 Szerelvények préselése 54 mm-es átmérő felett.



A legjobb bizonyíték a csúcsminőségre az építőipar különbéle ágazataiban megvaló- sított számos projekt.

Bár a hétköznapiak során rejtve maradnak, a KAN-therm rendszerre épülő telepítések már több mint 20 éve működnek problémamentesen nagyobb lakótelepeken, közintézményekben, családi házakban, sport- és rekreációs létesítményekben, valamint ipari csarnokokban és gyárakban.

A KAN-therm Inox rendszer új fejlesztésekhez és felújított épületekhez egyaránt kiváló megoldás, ezért a legrégebbi műemlék épületekben és szakrális jellegű építményekben is megtalálható.

Multisystem **KAN-therm**

Komplett multirendszer, amely a vízvezetékek, fűtőrendszerek, valamint technológiai és tűzoltó rendszerek terén a legkorszerűbb, egymáshoz kiegészítő műszaki megoldásokat tartalmazza.

ultraLINE

ultraPRESS

PP

Steel

Inox

Groove

Copper, Copper Gas

Sprinkler

PowerPress

Felületi fűtés és hűtés
Automatizált vezérlés

Football
stadion-berendezések

Szekrények
és gyűjtő-osztók

